

拆卸-安装 : 前横向稳定杆

强制 : 遵守安全和清洁建议 ⓘ .

强制 : 按以下程序拆下横向稳定杆（即便部分拆下），以免损坏横向稳定杆.

警告 : 严格禁止使用冲击扳手.

1. 工具

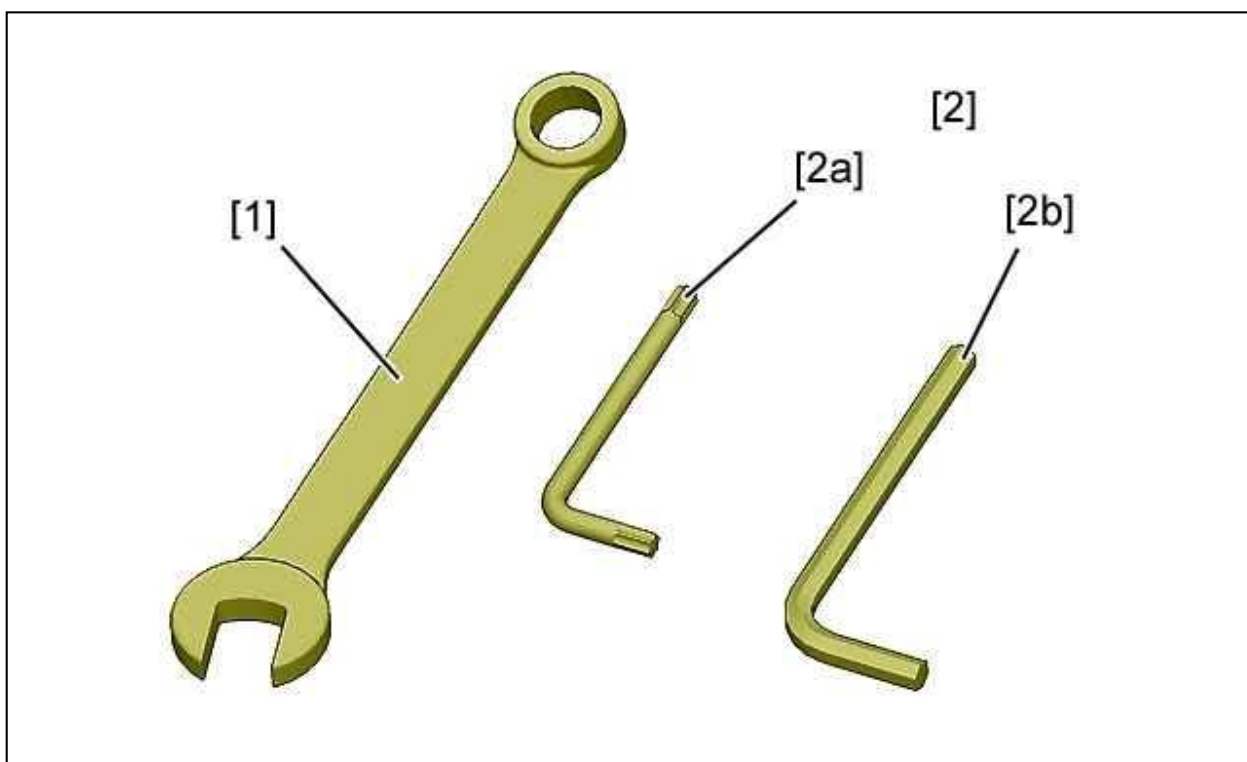


图 : E5AM05DD

[1] 组合扳手.

[2] 个钥匙.

[2a] 扳手TORX (按照装配操作进行).

[2b] 扳手BTR (按照装配操作进行).

2. 拆卸

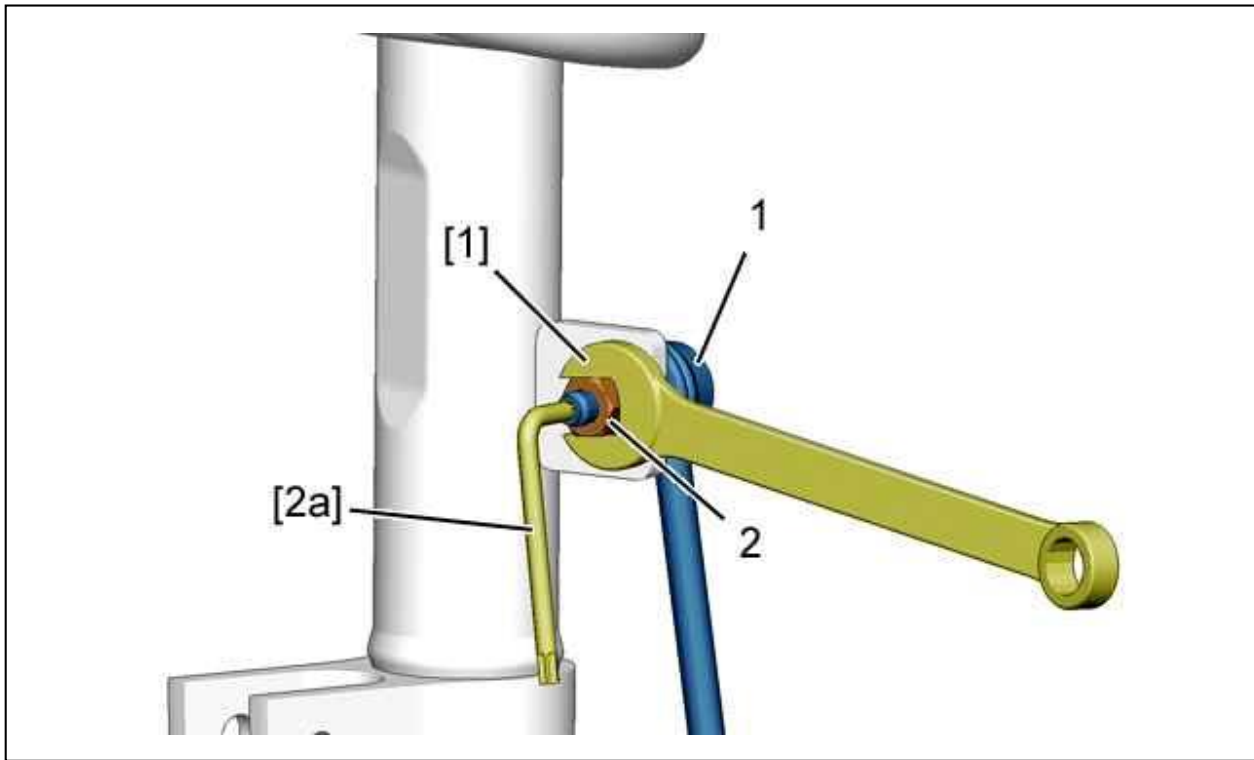


图 : B3BM00SD

警告 : 损坏横向稳定杆球节的风险 (1).

按以下步骤操作 :

- 固定球节的尾部 ; 使用工具 [2]
- 拆下螺母 (2) ; 使用工具 [1]
- 松脱杆 (1)

3. 安装

警告 : 损坏横向稳定杆球节的风险 (1).

按以下步骤操作 :

- 接合 : 推杆 (1)
- 接合 : 螺母 (2) (新) (不需拧紧)
- 固定球节的尾部 ; 使用工具 [2]
- 拧紧螺母 (2) ; 紧固至规定扭矩 ; 查询工艺 : 拧紧扭矩 (前悬架)

拆卸-安装 : 前横向稳定杆轴承

1. 拆卸

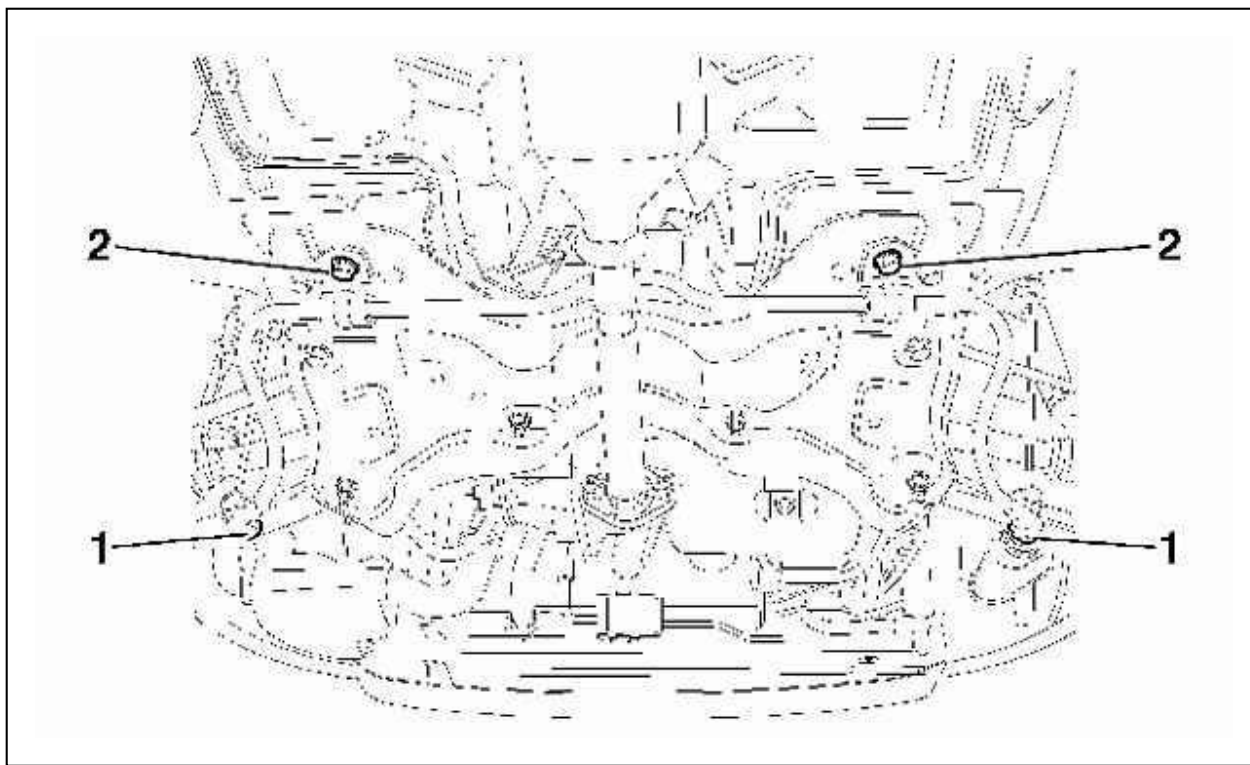


图 : B3BKA6LD

拆卸 : 排气装置的螺栓 (/).

拆卸 :

- 螺母 (1)
- 螺栓 (2)
- 横向稳定杆

2. 安装

2.1. 横向稳定杆轴承

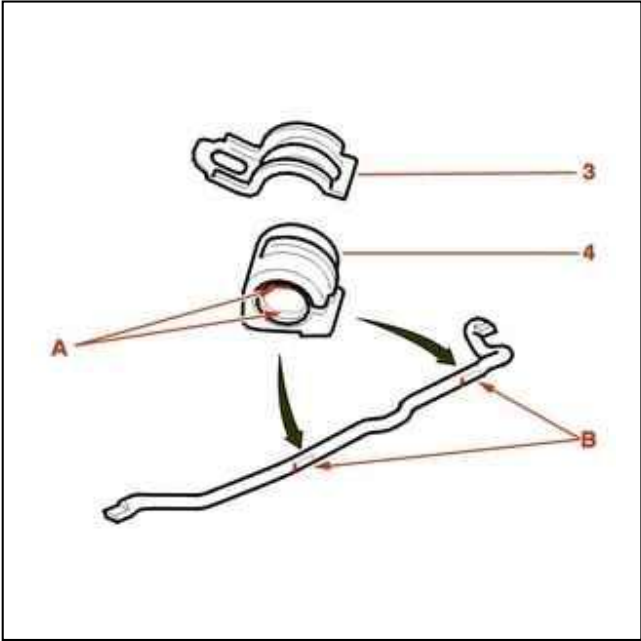


图 : B3BKA27C

横向稳定杆分别铰接在两个弹性支座(4)上.
由支座内侧的两个平面(A)和稳定杆上的模压部分(B)保证横向及水平定位.
压板(3)可保持该总成的连接.
拆下轴承.

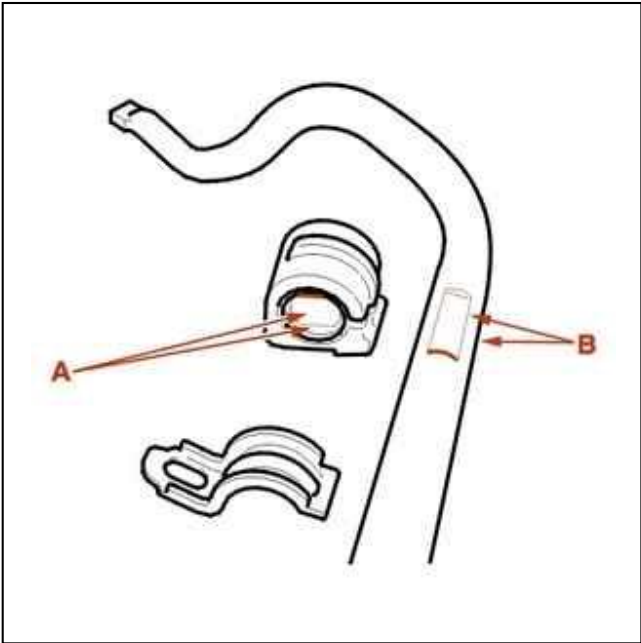


图 : B3BKA28C

将衬套内的平面(A)与横向稳定杆上的凹槽(B)对齐(每侧一个).

2.2. 横向稳定杆(/)

按照拆卸相反的顺序操作.

拧紧力矩 :

- 连接杆与横向稳定杆的紧固(1) : 3.6daNm
- 横向稳定杆支承固定夹(2) : 10.4daNm